



МІНІСТЕРСТВО ТРАНСПОРТУ ТА ЗВ'ЯЗКУ УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ УКРАЇНИ
ГОЛОВНЕ УПРАВЛІННЯ КОЛІЙНОГО ГОСПОДАРСТВА

ЦП - 0123

ЗАТВЕРДЖЕНО
наказом Укрзалізниці
від 14.12.2004 р. №964-ЦЗ

**СЕРЕДНІ НОРМИ ВИТРАТ
МАТЕРІАЛІВ І ВИРОБІВ НА ПОТОЧНЕ УТРИМАННЯ
ТА РЕМОНТ КОЛІЙ І ІНШИХ ПРИСТРОЇВ КОЛІЙНОГО
ГОСПОДАРСТВА ЗАЛІЗНИЦЬ УКРАЇНИ**

Київ
2005

ЗМІСТ

Загальні положення.....	3
1. Норми витрат матеріалів і виробів на поточне утримання, комплексно-оздоровчий і середній ремонт одного кілометра колії.....	4
2. Норми матеріалів і виробів на поточне утримання та середній ремонт стрілочних переводів (на один перевід на рік).....	11
3. Норми витрат матеріалів і виробів на один кілометр модернізації, посиленого капітального, капітального ремонту колії й заміни рейок.....	13
4. Норми витрат баласту на модернізацію, капітальний та середній ремонт колії з улаштуванням баластової призми типової конструкції.....	20
5. Норми витрат елементів верхньої будови колії при капітальному ремонті та заміні стрілочного переведа (на один перевід).....	22
6. Норми покілометрового запасу елементів верхньої будови колії.....	28
7. Норми витрат матеріалів на утримання земляного полотна, ділянок колії з пучинами та сигнальних знаків.....	32
8. Норми витрат матеріалів і виробів на поточне утримання ізолюючих стиків і ремонт шпал ...	33
9. Норми витрат матеріалів і виробів на капітальний ремонт переїздів.....	34
10. Норми витрат матеріалів на поточне утримання переїздів (один переїзд на рік).....	38
11. Норми витрат матеріалів на ремонт і утримання снігозатримуючих загорож, снігозатримуючих переносних щитів і огорож для огороження колії.....	39
12. Норми витрат матеріалів і виробів на утримання й ремонт колії та стрілочних переводів вузькоколійних ділянок.....	40
13. Норми витрат матеріалів на капітальний ремонт низьких посадочних платформ.....	42

Розроблено кафедрою «Колія і колійне господарство» Дніпропетровського національного університету залізничного транспорту імені академіка В. Лазаряна.

Автори: кандидати технічних наук, доценти *В.В.Циганенко, М.І.Уманов*.

Наведено середні для залізниць України норми витрат матеріалів і виробів на поточне утримання і всі види ремонтів колії та колійних пристроїв, в тому числі й заміну рейок і стрілочних переводів, а також на покілометровий запас матеріалів верхньої будови колії.

Призначена для працівників колійного господарства залізниць України.

Відповідальний за випуск начальник технічного управління Головного управління колійного господарства Укрзалізниці *В.О.Систренський*.

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Норми витрат матеріалів є середніми для залізниць України й призначені для планування ремонтів службами колії залізниць. Вони включають витрати матеріалів на поточне утримання та всі види ремонтів колії і колійних пристроїв, у тому числі й заміну рейок і стрілочних переводів, а також на покілометровий запас матеріалів верхньої будови колії. Витрати матеріалів на кожному конкретному об'єкті визначаються в проекті або акті обстеження стану об'єкта. Акт повинен складатись за підписом голови комісії (ПЧ або ПЧЗ по поточному утриманню колії) та затверджуватись керівництвом служби колії.

При розробці цих норм враховано досвід застосування «Середніх норм витрат матеріалів і виробів на поточне утримання й ремонт колії та інших пристроїв колійного господарства залізниць України» (ЦП/0074), дані щодо фактичних строків служби і витрат матеріалів при поточному утриманні і ремонтах колії та колійних пристроїв, зміни в конструкції колії й окремих її елементів, досвід застосування сучасних колійних машин і технологій ремонтів колії; вимоги «Положення про проведення планово-запобіжних ремонтно-колійних робіт на залізницях України» (ЦП/0113).

1. НОРМИ ВИТРАТ МАТЕРІАЛІВ І ВИРОБІВ НА ПОТОЧНЕ УТРИМАННЯ¹⁷⁾, КОМПЛЕКСНО-ОЗДОРОВЧИЙ І СЕРЕДНІЙ РЕМОНТИ ОДНОГО КІЛОМЕТРА КОЛІЇ¹⁴⁾

Таблиця 1.1

Найменування матеріалів і виробів	Одиниця вимірювання	Поточне утримання колії ¹⁾ на рік		Комплексно-оздоровчий ремонт		Середній ремонт колії		Посилений середній ремонт ¹⁶⁾ безстикової колії на з.б. шпалах
		ланкова колія на дерев'яних шпалах ¹²⁾	безстикова колія на з.б. шпалах	ланкова колія на дерев'яних шпалах ¹²⁾	безстикова колія на з.б. шпалах	ланкова колія на дерев'яних шпалах ¹²⁾	безстикова колія на з.б. шпалах	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Рейки першого укладення довжиною 25 м на лініях - I-III категорій	шт.	0,2	0,1	0,2	0,1	0,4	0,2	0,3
	кг	323,6	161,8	323,6	161,8	627,2	323,6	485,4
	кг	301,8	150,9	301,8	150,9	603,6	301,8	452,3
- IV категорії	шт.	0,24	0,13	0,24	0,13	0,48	0,27	0,4
	кг	388,3	210,3	388,3	210,3	776,6	436,9	627,3
	кг	362,1	196,1	362,1	196,1	724,1	407,3	603,6

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Рейки старопритатні довжиною 25 м типу Р65 типу UIC60	<i>шт.</i>	0,67	0,4	0,67	0,4	1,34	0,8	1,2
	<i>кг</i>	1084,1	647,2	1084,1	647,2	2168,1	1294,4	1941,8
	<i>кг</i>	1010,7	603,4	1010,7	603,4	2021,4	1206,8	1810,2
Накладки при рейках довжиною 25 м ²⁾ : типу Р65 типу Р50	<i>шт.</i>	3,9	1,2	6,1	1,1	8,2	1,2	2,4
	<i>кг</i>	93	35	145	32,4	195	35	70
	<i>кг</i>	73,2	22,5	114,5	20,6	153,9	22,5	45,0
Болти з гайками при рейках довжиною 25 м ²⁾ : типу Р65 типу 50	<i>шт.</i>	20,5	2,5	20	2,9	38	4	8
	<i>кг</i>	21	3	21	3	39	4	8,0
	<i>кг</i>	15	2	15	2,1	28	3	6,0
Шайби пружинні для стикових болтів при рейках довжиною 25 м ²⁾ : типу Р65 типу Р50	<i>шт.</i>	20,5	4,4	21	4	120	8	16
	<i>кг</i>	2	0,4	2	0,4	11	0,7	1,4
	<i>кг</i>	1,4	0,3	1,4	0,3	8	0,5	1,0
Підкладки: типу Р65 типу Р50	<i>шт.</i>	8	9,5	58	40	120	85	550
	<i>кг</i>	61	73	444	306	919	651	4212
	<i>кг</i>	50	59	360	248	744	527	3548
Клеми пружні скріплення КПШ	<i>шт.</i>	-	3,5	-	7,8	-	19	2250
	<i>кг</i>	-	2,5	-	5,5	-	13	1540
Клеми жорсткі ³⁾	<i>шт.</i>	-	3,5	-	7,8	-	19	1500
	<i>кг</i>	-	2	-	5	-	12	341

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Болти клемні з гайками ³⁾	<i>шт.</i>	-	47	-	101	-	214	2250
	<i>кг</i>	-	22	-	48	-	101	1062
Шайби пружинні двовиткові під клемні болти ³⁾	<i>шт.</i>	-	135	-	226	-	427	2250
	<i>кг</i>	-	16	-	27	-	51	269
Закладні болти з гайками	<i>шт.</i>	-	37	-	33	-	80	2250
	<i>кг</i>	-	28	-	35	-	61	1716
Шайби пружинні для закладних болтів двовиткові ⁴⁾	<i>шт.</i>	-	99	-	108	-	174	2250
	<i>кг</i>	-	12	-	13	-	21	269
Шайби круглі плоскі або скоби для ізолюючих втулок: шайби плоскі скоби	<i>шт.</i>	-	50	-	99	-	194	390
	<i>кг</i>	-	3	-	5	-	11	22
	<i>кг</i>	-	4	-	8	-	17	34
Втулки, вкладиші ізолюючі	<i>шт.</i>	-	109	-	300	-	392	7488
Прокладки під рейку: з гуми або гумокорду для скріплення КБ ³⁾ полімерні для скріплення КПП	<i>шт.</i>	-	263	-	555	-	801	3744
	<i>шт.</i>	-	300	-	600	-	900	3744
Прокладки під підкладки гумові ³⁾	<i>шт.</i>	110	129	100	100	201	201	3744

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Костилі ⁵⁾	<i>шт.</i>	338	-	507	-	1032	-	-
	<i>кг</i>	128	-	192	-	390	-	-
Шурупи для скріплення Д2 ⁵⁾	<i>шт.</i>	80	40	80	40	160	80	80
	<i>кг</i>	45	22	45	22	90	45	45
Противугони пружинні ⁶⁾ : типу Р65 типу Р50	<i>шт.</i>	209	-	303	-	416	-	-
	<i>кг</i>	284	-	412	-	566	-	-
	<i>кг</i>	255	-	370	-	508	-	-
Шпали залізобетонні	<i>шт.</i>	-	3	-	13	-	22	40
Шпали дерев'яні ⁷⁾	<i>шт.</i>	60	-	250	-	450	-	-
Клейма шпальні	<i>шт.</i>	60	-	250	-	450	-	-
Баласт щебневий: при очищенні машиною, аналогічно RM80 ¹⁵⁾	<i>м³</i>	15 ⁸⁾	15 ⁸⁾	100 ⁹⁾	100 ⁹⁾	200 ¹⁰⁾	200 ^{10) 15)}	200 ^{10) 15)}
Баласт піщаний	<i>м³</i>	50	-	250	-	900 ¹¹⁾	-	-
Шпальні дубелі або втулки	<i>шт.</i>	50	50	-	-	-	-	-
Сталь тонколистова (обрізь)	<i>кг</i>	30	-	-	-	-	-	-
Рейкозмащувачі	<i>шт.</i>	0,01	0,01	-	-	-	-	-
Масило рейкове	<i>кг</i>	6,5	6,5	-	-	-	-	-
Паста антисептична	<i>кг</i>	52	-	-	-	-	-	-
Порошок антисептик	<i>кг</i>	17	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Для неелектрифікованих ділянок, обладнаних автоблокуванням								
Стикові з'єднувачі сталеві або тросові ²⁾	шт.	20	2	41	4	50	4	4
Кліпси ²⁾	шт.	32	-	64	-	80	-	-
Електроди зварювальні ²⁾	кг	0,90	0,09	1,8	0,18	2,25	0,18	0,18
Для електрифікованих ділянок, обладнаних автоблокуванням ¹³⁾								
Стикові з'єднувачі мідні для ділянок із постійним тяговим струмом перетином 70 мм ² зі змінним струмом - 50 мм ² ²⁾	шт.	20	8	41	10	50	14	14
Електроди зварювальні ²⁾	кг	0,90	0,36	1,8	0,45	2,25	0,63	0,63

Примітки

1. Для ділянок головних і станційних колій, на яких не виконуються планові види ремонтів.
2. При рейках довжиною 12,5 м норма на накладки, болти з гайками, шайби пружинні, стикові з'єднувачі, електроди й кліпси збільшується вдвічі.
3. При рейковому скріпленні типу Д2 норма витрати клем, клемних болтів із гайками, шайб пружинних двовиткових під клемні болти, прокладок під рейку встановлюється як і для колії з залізобетонними шпалами.
4. У зв'язку зі зміною конструкції колії непридатні одновиткові пружинні шайби замінюються на двовиткові.
5. Потреба в костилях і шурапах визначається з урахуванням протяжності колії на цьому виді скріплення.

6. При середньому ремонті з постановою колії на новий шебінь клинові протиугони суцільно замінюються пружинними протиугонами за встановленими схемами закріплення колії. У цьому випадку норма витрат протиугонів встановлюється як при модернізації або капітальному ремонті колії.
7. При виконанні робіт з розрядки кущів та заміні непридатних дерев'яних шпал при ремонтах і поточному утриманні колії — керуватись нормами, що наведені в таблиці 1.2.
8. При виконанні планово-попереджувальних робіт виправно-підбивально-рихтувальною машиною ВПР-1200 норму витрат шебеню збільшувати до 100 м³.
9. При застосуванні виправно-підбивально-рихтувальної машини ВПО-3000 норму витрат шебеню збільшувати до 250 м³ на 1 км колії.
10. Норма витрат шебеню встановлена на середній ремонт колії, що виконується не частіше, ніж через 8 років. При ремонтах, що виконуються частіше, норму зменшувати на 10 % за кожен рік скорочення терміну. При постановці колії на шебеневий баласт норму витрат приймати згідно таблиці 4.1. При проведенні середнього чи посиленого середнього ремонту колії на шебеновому баласті з переходом на нові поперечні профілі баластової призми з укосами 1:1,5 норму витрат шебеню приймати за таблицею 4.2.
11. При піднятті колії на баласт товщина шару чистого баласту під шпалою повинна бути не менше 15 см.
12. При ремонті ланкової колії на залізобетонних шпалах, норму витрат накладок, болтів з гайками, шайб для стикових болтів приймати за графами №№3, 5, 7, інше скріплення — за графами № 4, 6, 8.
13. При ремонтах станційних колій на маршрутах прямування пасажирських поїздів норма витрати збільшується вдвічі.
14. На колях, де капітальний ремонт проведено з використанням старопридатних матеріалів верхньої будови колії, витрати матеріалів на поточне утримання, комплексно-оздоровчий і середній ремонт збільшуються в 1,33 раза на безстиківій і в 1,8 раза на ланковій колії.
15. При очищенні шебеню машиною, аналогічною ЩОМ-4, витрати шебеню при посиленому середньому та середньому ремонті складають 600 м³.
16. При виконанні посиленого середнього ремонту витрати нових елементів верхньої будови колії приймати згідно з таблицею 3.2.
17. Норми витрат матеріалів на поточне утримання перевальних ділянок повинні збільшуватись на 50%.

Рекомендації щодо заміни непридатних шпал

Характер розміщення непридатних шпал	Кількість шпал для розрядки		
	Нові шпали I типу	Нові шпали I-II типу	Старопридатні або нові шпали III типу
	Головні колії, що підлягають модернізації через 2-5 років	Головні, приймально-відправні колії, що не підлягають модернізації	Станційні та під'їзні колії
— у стиках	усі непридатні (по дві з обох боків від стика)	всі непридатні (по дві з обох боків стика)	по одній з обох боків стика
— кущі із 3-х – 4-х	2 шпали	2 шпали	1 шпала
— кущі із 5-ти	3 шпали	3 - 4 шпали	3 - 4 шпали
— кущі із 6-ти	3 шпали	4 - 5 шпал	4 шпали
— кущі із 7 – 8-ми	не допускається	5 - 6 шпал	5 шпал
— кущі із 9 – 10-ти	не допускається	7 - 8 шпал	6-8 шпал

2. НОРМИ МАТЕРІАЛІВ І ВИРОБІВ НА ПОТОЧНЕ УТРИМАННЯ ТА СЕРЕДНІЙ РЕМОНТ СТРІЛОЧНИХ ПЕРЕВОДІВ (НА ОДИН ПЕРЕВІД НА РІК)

Таблиця 2.1

Найменування матеріалів і виробів	Одиниця вимірювання	Поточне утримання стрілочних переводів ¹⁾		Середній ремонт стрілочних переводів ¹⁾	
		бруси дерев'яні	бруси залізобетонні	бруси дерев'яні	бруси залізобетонні
1	2	3	4	5	6
Шурупи	<i>шт.</i>	28,2	-	56,4	-
	<i>кг</i>	16	-	32,0	-
Болти з гайками для хрестовин і контррейок	<i>шт.</i>	4,25	4,25	8,5	8,5
	<i>кг</i>	5,1	5,1	10,2	10,2
Шайби пружинні	<i>шт.</i>	4,5	4,25	9,0	9,0
Протиугони пружинні	<i>шт.</i>	10,2	-	20,4	-
	<i>кг</i>	13,9	-	27,8	-
Прокладки гумові під підкладки	<i>шт.</i>	-	12	-	24
Прокладки гумові під рейки	<i>шт.</i>	-	8	-	16
Болти закладні з гайками	<i>шт.</i>	-	3	-	6
	<i>кг</i>	-	2,3	-	4,6
Болти клеменні з гайками	<i>шт.</i>	-	3	-	6
	<i>кг</i>	-	1,4	-	2,8

1	2	3	4	5	6
Клеми	<i>шт.</i>	-	2	-	4
	<i>кг</i>	-	1,2	-	2,4
Шайби клемні	<i>шт.</i>	-	9	-	18
	<i>кг</i>	-	0,4	-	0,8
Бруси перевідні	<i>компл.</i>	0,06	0,02	0,12	0,06
Щебінь ²⁾	<i>м³</i>	-	-	80/120	80/120
Хрестовини окремі	<i>шт.</i>	0,12	0,12	0,24	0,24
Гостряки стрілочні з рамною рейкою (ремкомплект)	<i>шт.</i>	0,085	0,15	0,17	0,3
Сталь середньосортна	<i>кг</i>	12,1	-	24,2	-
Сталь тонколистова (обрізь)	<i>кг</i>	2,58	-	5,16	-
Електроди зварювальні	<i>кг</i>	0,18	0,18	0,36	0,36
З'єднувачі стикові	<i>шт.</i>	4	4	8,0	8,0

Примітки.

1. Для перехресного стрілочного переводу норму витрат матеріалів збільшувати в 4 рази
2. Витрати щебеню на лініях I-III категорій встановлюються 120 м³, а на лініях IV категорії — 80 м³ на один стрілочний перевід

3. НОРМИ ВИТРАТ МАТЕРІАЛІВ І ВИРОБІВ НА ОДИН КІЛОМЕТР МОДЕРНІЗАЦІЇ, ПОСИЛЕНОГО КАПІТАЛЬНОГО, КАПІТАЛЬНОГО РЕМОНТУ КОЛІЇ Й ЗАМІНИ РЕЙОК ¹⁾

Таблиця 3.1

Найменування матеріалів і виробів	Характеристика колії		Одиниця вимірювання	Модернізація, посилений капітальний та капітальний ремонт колії								Заміна рейок старо-придатними	
	довжина рейок, м	кількість шпал, шт./км		на дерев'яних шпалах				з укладанням з.б. шпал ²⁾				Р65, UIC60	P50
				нероздільне скріплення		роздільне скріплення		роздільне скріплення		нероздільне скріплення			
				Р65, UIC60	P50	Р65, UIC60	P50	Р65, UIC60	P50	Р65, UIC60			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Рейки (нові – при модернізації, старопритатні – при посиленому капітальному ³⁾ та при капітальному ремонті колії)	25,0	-	т	129,44 122,19	103,34	129,44 122,19	103,34	129,44 ⁹⁾ 122,19 ⁹⁾	103,34 ⁹⁾	129,44 ⁹⁾ 122,19 ⁹⁾	129,44 122,19	103,34	
Накладки двоголові ³⁾ : чотириотворні	25,0	-	т	3,80	-	3,80	-	3,80	-	3,80	0,188	-	
шестиотворні ⁴⁾	25,0	-	т	4,73	3,01	4,73	3,01	4,73	3,01	4,73	-	0,15	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Болти з гайками ³⁾ для накладок: чотириотворних	25,0	-	<i>m</i>	0,33	-	0,33	-	0,33		0,33	0,031	-	
	25,0	-	<i>m</i>	0,50	0,36	0,50	0,36	0,50	0,36	0,50	-	0,36	
Шайби пружинні ³⁾ стикові для накладок: чотириотворних	25,0	-	<i>шт.</i>	320	-	320	-	320		320	120	-	
			<i>m</i>	0,03	-	0,03	-	0,03		0,03	0,013	-	
	25,0	-	<i>шт.</i>	480	480	480	480	480	480	480	480	-	120
			<i>m</i>	0,045	0,033	0,045	0,033	0,045	0,033	0,045	0,033	0,045	-
Підкладки нормальні	-	1872	<i>m</i>	28,68	23,21	35,94	31,64	26,21	26,02	-	1,4	1,12	
Підкладки подовжені ⁵⁾ для кривих радіусом: від 501 м до 800 м	-	2000	<i>m</i>	15,66	13,28	-	-	-	-	-	-	-	
	-	2000	<i>m</i>	31,32	26,56	-	-	-	-	-	-	-	
Костилі	25,0	1872	<i>m</i>	5,90	5,90	-	-	-	-	-	0,34	0,34	
Шурупи	-	1872	<i>m</i>	-	-	8,38	8,38	-	-	-	-	-	
Клеми стикові	25,0	-	<i>m</i>	-	-	-	0,19	-	0,19	-	-	-	
Клеми проміжні	25,0	1872	<i>m</i>	-	-	4,94	4,73	4,94	4,73	-	-	-	
Клеми пружні КПП	-	1872	<i>шт.</i>	-	-	-	-	-	-	3744	3744	-	
			<i>m</i>	-	-	-	-	-	-	2,562	2,562	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Болти клемні з гайками	-	1872	<i>m</i>	-	-	3,45	3,45	3,45	3,45	-	-	-
Шайби пружинні двовиткові для клемних болтів	-	1872	<i>шт.</i>	-	-	7488	7488	7488	7488	-	-	-
	-	-	<i>m</i>	-	-	0,90	0,90	0,90	0,90	-	-	-
Шайби пружинні двовиткові для закладних болтів	-	1872	<i>шт.</i>	-	-	-	-	7488	7488	-	-	-
	-	-	<i>m</i>	-	-	-	-	0,90	0,90	-	-	-
Закладні болти з гайками	-	1872	<i>шт.</i>	-	-	-	-	7488	7488	-	-	-
	-	-	<i>m</i>	-	-	-	-	5,3	5,3	-	-	-
Шайби круглі плоскі або скоби: шайби скоби	-	1872	<i>шт.</i>	-	-	-	-	7488	7488	-	-	-
	<i>m</i>		-	-	-	-	0,41	0,41	-	-	-	
	<i>m</i>		-	-	-	-	0,66	0,66	-	-	-	
Прокладки під рейку гумові, гумокордові або полімерні	-	1872	<i>шт.</i>	-	-	3744	3744	3744	3744	3744	-	-
Прокладки під підкладки гумові	-	1872	<i>шт.</i>	3744	3744	3744	-	3744	3744	-	-	-
Втулки, вкладиші ізолюючі	-	1872	<i>шт.</i>	-	-	-	-	7488	7488	7488	-	-
Протиугони пружинні при вантажонапруженості на рік: до 25 млн ткм бр. /км;	-	-	<i>шт.</i>	3320	3320	-	-	-	-	-	460 ⁶⁾	460 ⁶⁾
	-	-	<i>m</i>	4,51	4,05	-	-	-	-	-	0,626	0,626

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
понад 25 млн ткм бр. /км	-	-	шт.	4400	-	-	-	-	-	-	620 ⁶⁾	-
	-	-	т	5,98	-	-	-	-	-	-	0,843	-
Рейкозмашувачі	-	-	шт.	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	-	-
Мастило для рейок	-	-	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	-	-
Шпали дерев'яні ⁷⁾	-	1872	шт.	1872	1872	1872	1872	-	-	-	-	-
Клейма шпальні	-	1872	шт.	1872	1872	1872	1872	-	-	-	-	-
Шпали залізобетонні ⁷⁾	-	1872	шт.	-	-	-	-	1872	1872	1872	-	-
Баласт щебневий ⁸⁾ ¹²⁾ при очищенні машиною, аналогічною RM-80 ¹¹⁾	-	-	м ³	400 ¹¹⁾	400 ¹¹⁾	400 ¹¹⁾	400 ¹¹⁾	400 ¹¹⁾	400 ¹¹⁾	400 ¹¹⁾	-	-
Для неелектрифікованих ділянок, обладнаних автоблокуванням												
Стикові з'єднувачі сталеві штепсельні або приварні ³⁾	25,0	-	шт.	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Графітове мастило ³⁾	25,0	-	кг	-	-	-	-	36	32	36	-	-
Електроди зварювальні ³⁾	25,0	-	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4

Продовження табл. 3.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Для електрифікованих ділянок, обладнаних автоблокуванням ¹⁰⁾												
Стикові з'єднувачі приварні, мідні для ділянок із постійним струмом перетином 70 мм ² , зі змінним - 50 мм ²	25,0	-	шт.	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Графітове мастило ³⁾	25,0	-	кг	-	-	-	-	36	32	36	-	-
Електроди зварювальні ³⁾	25,0	-	кг	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Ізолоцний стик (норма на 1 стик 1 нитки):												
накладки об'ємлючі;	-	-	шт.	2	2	2	2	2	2	2	-	-
планки стопорні;	-	-	кг	67,5	55,0	67,5	55,0	67,5	55,0	67,5	-	-
болти з гайками;	-	-	шт.	4	4	4	4	4	4	4	-	-
	-	-	кг	2,32	2,28	2,32	2,28	2,32	2,28	2,32	-	-
підкладки спеціальні;	-	-	шт.	4	6	4	6	4	6	4	-	-
	-	-	кг	4,75	5,16	4,75	5,16	4,75	5,16	4,75	-	-
болти клемні з гайками спеціальні;	-	-	шт.	2	2	2	2	2	2	-	-	-
	-	-	кг	12,2	12,2	12,2	12,2	16,4	16,4	-	-	-
клеми спеціальні	-	-	шт.	-	-	-	-	4	4	-	-	-
	-	-	кг	-	-	-	-	1,85	1,85	-	-	-
	-	-	шт.	-	-	-	-	4	4	-	-	-
	-	-	кг	-	-	-	-	2,4	2,4	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Деталі ізолюючі (на один стик нитки) фіброві, поліетиленові, склотекстолитові або клеєболтовий ізостик	-	-	компл	1	1	1	1	1	1	1	-	-

Примітки

1. Норми витрат матеріалів і виробів при суцільній заміні рейок новими встановлюються як при модернізації та капітальному ремонті колії, без урахування шпал і баласту.
2. При укладанні безстикової колії замість установленної кількості накладок, болтів, шайб передбачати для 12 зрівнювальних рейок: 28 накладок (шестиотворних), 84 болти з гайками, 14 стикових з'єднувачів.
3. При укладанні рейок довжиною 12,5 м норми витрат на накладки, болти з гайками, шайби пружинні, з'єднувачі або графітове мастило, електроди зварювальні збільшувати вдвічі.
4. При укладанні рейок із трьома болтовими отворами на кінцях.
5. Підкладки подовжені (несиметричні) укладаються на кривих ділянках колії з радіусом 800 м і менше, при цьому для кривих радіусом 500 м і менше — по обох рейкових нитках (зовнішній і внутрішній), а для кривих радіусом від 501 м до 800 м — лише під зовнішньою рейковою ниткою. Норма витрат цих підкладок установлена на 1 км кривої. При укладанні подовжених підкладок потреба нормальних підкладок відповідно зменшується.
6. При заміні рейок старопридатними на головних коліях клинові протиугони й розпірки суцільно замінюються пружинними протиугонами за встановленими схемами закріплення колії. При цьому норма витрат протиугонів приймається як для модернізації та капітального ремонту колії.
7. При виконанні капітального ремонту з використанням старопридатних матеріалів дозволяється укладати нові матеріали верхньої будови колії згідно з таблицею 3.2.
8. При модернізації та капітальному ремонті колії на щебеневому баласті з переходом на нові поперечні профілі баластової призми з укосами 1:1,5 норми витрати щебеню приймати за таблицею 4.2. При постановці колії на щебінь норма встановлюється згідно з таблицею 4.1.

9. При плануванні кількості рейок для зварювання плітей безстикової колії, з метою урахування угару норми на кожні 100 стиків нитки збільшувати: для рейок Р65 — на 0,26 т; для У1С60 — на 0,24 т; для рейок Р50 — на 0,21 т.
10. При ремонтах станційних колій, по яких прямують пасажирські поїзди, норму збільшувати в 2 рази.
11. При очищенні щебеню машиною, аналогічною ЩОМ-4, баласт очищується на глибину не менше 17 см нижче підосви шпали, і його витрати збільшуються до 1000 м³.
12. Витрати нового щебеню складають на коліях III категорії 900 м³ і 400 м³, а на коліях IV категорії — 800 м³ і 300 м³ при очищенні машинами, аналогічними ЩОМ-4 і RM-80, відповідно.
13. При посиленому капітальному ремонті укладаються залізобетонні шпали з пружним скріпленням типу КПП та старопридатні рейкові пліті безстикової колії довжиною в перегін або блок-ділянку.

Таблиця 3.2

Гранична кількість нових елементів верхньої будови колії, що може укладатись при капітальному чи посиленому середньому ремонті колії. Інші елементи верхньої будови колії укладаються старопридатними

Категорія колії	Вантажо-напруженість, млн.ткм бр/км. за рік	Гранична кількість елементів верхньої будови колії в %, від загальної кількості, що може вкладатись при капітальному чи посиленому середньому ремонті					
		шпали		скріплення			
		залізобетонні на безстиковій колії	дерев'яні на ланкової колії	металеві в сумі від загальної кількості ¹⁾	прокладки під підкладку	прокладки під рейку	втулки ізолюючі
IV-V	15-30	5	25	30	50	70	50
V-VII	5-15	3	20	20	40	50	40
VI-VII	до 5	-	3	5	30	5	30

Примітка

1. Відсоток укладання металевих частин скріплення рахувати як суму відсотків болтів закладних, клемних, стикових, підкладок, шайб та клем.

4. НОРМИ ВИТРАТ БАЛАСТУ НА МОДЕРНІЗАЦІЮ, КАПІТАЛЬНИЙ ТА СЕРЕДНІЙ РЕМОНТИ КОЛІЇ З УЛАШТУВАННЯМ БАЛАСТОВОЇ ПРИЗМИ ТИПОВОЇ КОНСТРУКЦІЇ

Таблиця 4.1

Норми витрат щебеневого баласту при зміні баластового шару

Для ділянок колії з дерев'яними шпалами			
товщина баластового шару під шпалою, см		ширина плеча баластової призми, см	витрати щебеню на 1км однієї колії двоколійної ділянки, м ³
щебеню	подушки		
а) На піщаній подушці			
40	20	45	2440
35	20	45	2270
35	20	35	2135
30	20	35	1960
30	20	25	1835
25	20	25	1670
б) На подушці з гравію та інших відповідних матеріалів			
35	25	45	2200
30	25	45	2030
30	25	35	1905
25	25	35	1730
25	25	25	1620
20	25	25	1450

Норми витрат щебеневого баласту

При зміні товщини щебеневого шару під шпалою, см	При збільшенні плеча баластової призми, см	Витрати щебеню на 1 км однієї колії двоколійної ділянки, м ³
з 20 до 25	з 25 до 35	980
зберігається 25	з 25 до 35	660
з 20 до 30	з 25 до 45	1270
з 25 до 30	з 25 до 40	900
з 25 до 35	з 25 до 45	1200
з 30 до 35	з 35 до 45	900
з 25 до 30	зберігається 25	850
з 25 до 35	з 25 до 35	1150
з 25 до 40	з 25 до 45	1460
з 30 до 35	зберігається 35	850
з 30 до 40	з 35 до 45	1150
з 35 до 40	зберігається 45	850
з 30 до 35	з 25 до 35	900
з 30 до 40	з 25 до 45	1200
з 35 до 40	з 35 до 45	900

5. НОРМИ ВИТРАТ ЕЛЕМЕНТІВ ВЕРХНЬОЇ БУДОВИ КОЛІЇ ПРИ КАПІТАЛЬНОМУ РЕМОНТІ ТА ЗАМІНІ СТРІЛОЧНОГО ПЕРЕВОДА ¹⁾ (НА ОДИН ПЕРЕВІД)

Таблиця 5.1

Норми витрат елементів верхньої будови колії при заміні стрілочного переводу типу Р65 на дерев'яних брусах

Найменування виробів	Одиниця вимірювання	Марки хрестовини та конструкції стрілочних переводів							
		1/18	1/18 з рухомим сердечником	1/11	1/11 для високих швидкостей із рухомим сердечником	1/11 із поворотним сердечником	1/9	1/9 перехресний із дерев'яними брусами	1/6 гірковий
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Стрілочний перевод	компл.	1	1	1	1	1	1	1	1
Деталі, що не ввійшли до комплекту перевода ²⁾ :									
Рейки довжиною 12,5 м	шт.	2	2	–	–	–	–	–	–
Шпали	шт.	7	7	5	5	5	5	–	1
Щебінь	м ³	200	200	160	160	160	160	240	80
Ізольюючі стики	компл.	2	2	2	2	2	2	4	2
Перевідні бруси	компл.	1	1	1	1	1	1	1	1
Шурупи колійні	шт.	676	590	446	434	376	420	972	326
Накладки двоголові	шт.	8	8	26	24	26	24	36	18

Продовження табл. 5.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Болти з гайками і шайбами (для рейкових стиків)	<i>шт.</i>	16	16	52	48	52	48	72	36
Підкладки СД	<i>шт.</i>	170	184	110	114	174	104	116	50
Костилі	<i>шт.</i>	1890	2110	1010	1540	1080	1006	640	690
Протиугони пружинні	<i>шт.</i>	308	308	176	264	176	176	-	128

Примітки

1. Кількість окремих деталей і виробів на стрілочні переводи може відрізнятись від наведених у таблиці в залежності від варіанту його виконання і уточнюються за заводським паспортом перевода.
2. Витрати матеріалів на ремонт колії на підходах до стрілочних переводів не враховані.

Таблиця 5.2

Норми витрат елементів верхньої будови колії при заміні стрілочного перевода типу Р65 на залізобетонних брусах

Найменування виробів	Одиниця вимірювання	Марки хрестовини, тип і номер проекту стрілочного перевода				
		1/11, звичайний		1/9, звичайний		1/9 перехресний
		М1740	65111	М2215	65109-02	65109Ж-03
1	2	3	4	5	6	7
Стрілочний перевід	<i>компл.</i>	1	1	1	1	1
Деталі, що не увійшли до комплекту перевода:						
Бруси залізобетонні	<i>компл.</i>	1	1	1	1	1
Щебінь	<i>м³</i>	160	160	160	160	240

1	2	3	4	5	6	7
Стики ізолюючі рейок типу Р65	компл.	2	2	2	2	4
Скріплення рейкові типу КБ	компл.	222	124	208	96	304
Прокладки гумові нашпальні і підрейкові	компл.	1	1	1	1	1
Підкладки КБ65 ГОСТ 16277-93	шт.	106	218	45	172	152
Клеми ПК ГОСТ 22343-90	шт.	444	240	416	184	304
Клеми пружні КП-2, КП-3	шт.	-	387	-	359	-
Втулки ізолюючі	шт.	424	644	416	384	702
Вкладиші ізолюючі	шт.	-	387	-	359	-
Скоба для втулок	шт.	424	664	416	384	702
Накладки типу Р65	шт.	24	20	24	20	44
Шайби двовиткові	шт.	1318	863	1224	722	1426
Болт М27-8g x 160.109.40X ГОСТ 11530-93 з гайкою В2 М27-7Н.5 ГОСТ 11532-93	шт.	200	341	180	314	88
Болт М22-8g	шт.	444	258	416	202	828

Примітка.

Кількість окремих деталей та виробів на стрілочні переводи може відрізнятись від наведених у таблиці в залежності від варіанту його виконання і уточнюються за заводським паспортом переводу.

Норми витрат елементів верхньої будови колії при капітальному ремонті та заміні стрілочного перевода типу Р50

Найменування виробів	Одиниця вимірювання	Марки хрестовин та конструкції стрілочних переводів					
		1/11	1/9	1/9 перехресний	1/9 перехресний з тупими хрестовинами, що мають рухоме осердя	1/6 симетричний для приймально-відправних колій	1/6 симетричний для гіркових колій
Стрілочний перевід	компл.	1	1	1	1	1	1
Деталі, що не ввійшли до комплекту перевода:							
Рейки довжиною 25 м	шт.	-	-	-	-	-	-
Рейки довжиною 12,5 м	шт.	6	6	-	-	6	6
Шпали	шт.	8	8	-	-	4	1
Щебінь	м ³	120	120	180	180	80	80
Ізольючі стики	компл.	2	2	4	4	2	2
Перевідні бруси	компл.	1	1	1	1	1	1
Шурупи колійні	шт.	328	288	888	856	208	320
Накладки двоголові	шт.	8	8	-	-	8	8
Болти з гайками і шайбами (для рейкових стиків)	шт.	24	24	-	-	24	24
Підкладки СД	шт.	88	86	96	104	88	78
Костилі	шт.	1262	1188	1260	820	878	692
Протиугони пружинні	шт.	176	176	-	-	132	128

Примітка.

Кількість окремих деталей та виробів на стрілочні переводи може відрізнятися від наведених у таблиці в залежності від варіанту його виконання і уточнюються за заводським паспортом переводу.

Норми витрат елементів верхньої будови колії при заміні глухого пересічення (на одне пересічення)

Найменування виробів	Одиниця вимірювання	Тип глухого пересічення				
		Р65		Р50		
		марки хрестовин				
		2/11	2/9	2/11	2/9	2/6
Глухе пересічення	<i>компл.</i>	1	1	1	1	1
Деталі, що не ввійшли до комплекту глухого пересічення:						
Перевідні бруси	<i>шт.</i> <i>м³</i>	58 11,22 / 9,56	52 10,10 / 8,60	58 11,24 / 9,58	45 8,58 / 7,32	30 5,08
Щебінь	<i>м³</i>	40	40	40	40	40
Ізольючі стики	<i>стик</i>	4	4	4	4	4
Шурупи колійні	<i>шт.</i> <i>кг</i>	220	188	216	232	226
		123	105	120	129	126
Костилі	<i>шт.</i> <i>кг</i>	980	940	1052	952	800
		370	355	397	359	302

Примітка. Об'єм перевідних брусів наведено в чисельнику для 1-го типу, в знаменнику — для 2-го типу.

Витрати стикових, стрілочних і електротягових з'єднувачів при капітальному ремонті та заміні стрілочних переводів²⁾ на ділянках із електричною або тепловозною тягою, обладнаних автоблокуванням

Найменування виробів	Одиниця вимірювання	Марки хрестовини											
		1/6, 1/9, 1/11		1/18		1/18 з хрестовиною з рухомих сердечником		1/11 з хрестовиною з рухомих сердечником		Подвійний перехресний		Глухе пересічення	
		тепл.	електр.	тепл.	електр.	тепл.	електр.	тепл.	електр.	тепл.	електр.	тепл.	електр.
Стикові з'єднувачі: сталеві ⁷⁾ ; мідні	<i>шт.</i>	12	-	18	-	18	-	12	-	24	-	16	-
	<i>шт.</i>	-	12	-	18	-	18	-	12	-	24	-	16
Електротягові т. ПЭ довжиною 1200 мм, мідні	<i>шт.</i>	-	4	-	2	-	2	-	2	-	12	-	4
Стрілочні т. П довжиною 1200 мм, сталеві	<i>шт.</i>	6	4	4	4	4	4	4	4	20	16	4	-
Електротягові т. ПЭ довжиною 3300 мм, мідні	<i>шт.</i>	-	2	-	2	-	2	-	2	-	4	-	-
Стрілочні т. П довжиною 3300 мм, сталеві	<i>шт.</i>	1	-	3	-	1	-	1	-	2	-	-	-
Електротягові т. IVЭ довжиною 2800 мм, мідні	<i>шт.</i>	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Електротягові т. ПЭ довжиною 7000 мм, мідні	<i>шт.</i>	-	-	-	-	-	2	-	2	-	-	-	-
Стрілочні т. IV довжиною 6700 мм, сталеві	<i>шт.</i>	-	-	-	-	2	-	2	-	-	-	-	-
Електроди зварювальні ¹⁾	<i>кг</i>	0,54	0,54	0,81	0,81	0,81	0,81	0,54	0,54	1,08	1,08	0,72	0,72

- Примітки.** 1. При заміні стрілочного перевода під час капітального ремонту колії норма на стикові з'єднувачі зменшується на 2 *шт.*, а зварювальних електродів — на 0,09 *кг*.
2. При ремонтах стрілочних переводів, що лежать на станційних коліях, по яких прямують пасажирські поїзди норму збільшувати в 2 рази.

6. НОРМИ ПОКЛЮМЕТРОВОГО ЗАПАСУ ЕЛЕМЕНТІВ ВЕРХНЬОЇ БУДОВИ КОЛІЇ

Таблиця 6.1

Найменування елементів	Одиниця вимірювання	Норма на 1 км розгорнутої дожини головних або 3 км станційних колій у залежності від типу рейок та виду колії				
		ланкова колія				безстикова колія
		P65 або UIC60 25 м	P65 або UIC60 12,5 м	P50,P43 25 м	P50,P43 12,5 м	
1	2	3	4	5	6	7
Рейки стандартні довжиною 25 м ³⁾ :						
- на першій половині нормативного строку	<i>шт</i>	0,33 ²⁾	0,33 ²⁾	0,33 ²⁾	0,33 ²⁾	-
- на другій половині нормативного строку	<i>шт</i>	0,5 ²⁾	0,5 ²⁾	0,5 ²⁾	0,5 ²⁾	-
- при понаднормативному строку служби	<i>шт</i>	1,0 ²⁾	1,0 ²⁾	1,0 ²⁾	1,0 ²⁾	-
Рейки з болтовими отворами довжиною 8...11 м	<i>шт. на робоче відділення</i>	-	-	-	-	1,0
Рейки без болтових отворів і з незагартованими кінцями довжиною 12,5 м	<i>шт. на робоче відділення</i>	-	-	-	-	1,0
Рейки з високоміцним або клеєболтовим стиком	<i>шт. на околоток</i>	1,0	1,0	-	-	1,0
Накладки	<i>шт.</i>	2	4	4	6	4 ¹⁾
Болти стикові з гайками	<i>шт.</i>	3	6	4	8	12

1	2	3	4	5	6	7
Шайби пружинні стикові	<i>шт.</i>	3	6	4	8	12
Клемні болти з гайками й шайбами	<i>компл</i>	20	20	20	20	20
Клеми стикові й проміжні	<i>шт.</i>	20	20	20	20	20
Підкладки	<i>шт.</i>	4	4	4	4	4
Костилі	<i>шт.</i>	50	50	50	50	-
Шурупи	<i>шт.</i>	20	20	20	20	20
Закладні болти з гайками та шайбами	<i>шт.</i>	20	20	20	20	20
Втулки ізолюючі для всіх типів скріплень	<i>шт.</i>	20	20	20	20	20
Прокладки під рейку з гумокорду, інших матеріалів	<i>шт.</i>	20	20	20	20	20
Прокладки під підкладки гумові або з інших матеріалів	<i>шт.</i>	20	20	20	20	20
Рейкові з'єднувачі	<i>шт.</i>	4	8	4	8	2
Шпали дерев'яні або залізобетонні	<i>шт.</i>	5	5	5	5	5
Протиугони пружинні	<i>шт.</i>	12	12	12	12	-
Стрілочні переводи ³⁾	<i>компл. на 100</i>	1	1	1	1	-
Хрестовини ³⁾	<i>шт., що ле-</i>	3	3	3	3	3
Бруси перевідні	<i>жать у колії</i>	1	1	1	1	-
Ізолюючі деталі для ізостиків із фібри або поліетилену	<i>компл. на 10 стиків</i>	1	1	1	1	1
Бруси мостові, болти лапчасті	Бруси мостові й болти лапчасті повинні бути в запасі в кількості 1% від тих, що лежать на мостах у межах дистанції колії					

1	2	3	4	5	6	7
Прилади зрівнювальні	На кожному мосту зі зрівнювальними приладами повинен бути в запасі один комплект зрівнювальних приладів при кількості їх на мосту до 10 шт. і 2 комплекти – при більшій кількості					
Глухі пересічення	На кожній вирішальній станції повинні бути в запасі одне глухе пересічення і один перехресний перевід типів і марок, що укладені на коліях дирекції залізничних перевезень					
Болти хрестовинні, контррейкові, сергові	На 10 стрілочних переводів кожного типу повинно бути по 2 хрестовинних і контррейкових болтів один серговий болт із гайками					

Примітки

1. Накладки повинні бути лише шестиотворними.
2. На кривих ділянках колії в покілометровий запас додатково вкладаються вкорочені рейки, їхня кількість визначається згідно з таблицею 6.2.
3. На стрілочні переводи пологих марок норми встановлюються залізницями залежно від їх кількості й місць укладання.

Кількість стандартних укорочених рейок ланкової колії на 1 км розгорнутої довжини колії

Радіус кривої, м	Кількість стандартних укорочених рейок у залежності від строку їхньої служби в колії		
	перша половина нормативного строку	друга половина нормативного строку	понаднормативний строк
до 500	0,33	0,50	1,0
501 – 1000	0,25	0,33	0,50
понад 1000	0,20	0,25	0,33

7. НОРМИ ВИТРАТ МАТЕРІАЛІВ НА УТРИМАННЯ ЗЕМЛЯНОГО ПОЛОТНА, ДЛЯНОК КОЛІЇ З ПУЧИНАМИ ТА СИГНАЛЬНИХ ЗНАКІВ

Таблиця 7.1

Найменування матеріалів	Одиниця вимірювання	Земляне полотно (на 1 км експлуатаційної довжини колій на рік)	1000 пог. м колії з пучинами при висоті пучинних горбів		Поточне утримання колійних і сигнальних знаків (на 1 км експлуатаційної довжини колій на рік)
			до 50 мм	50 мм і більше	
Цвяхи	кг	0,02	-	-	0,2
Ліс у круглому обчисленні	м ³	0,06	2,84	95,54	-
Пісок	м ³	26	-	-	-
Щебінь	м ³	35	-	-	-
Цемент	кг	13	-	-	5
Бітумна мастика	кг	-	-	-	0,02
Пучинні підкладки	шт.	-	11200	17940	-
Сталь тонколистова (некондиційна)	кг	-	-	-	1,6
Сталь покрівельна (некондиційна)	кг	-	-	-	0,93
Оліфа натуральна або «Оксоль»	кг	-	-	-	0,5
Фарби будівельні – усього:	кг	-	-	-	1,59
у тому числі олійна (різна);	кг	-	-	-	1,29
емаль біла	кг	-	-	-	0,30
Відбивачі (катафоти)	шт.	-	-	-	8

8. НОРМИ ВИТРАТ МАТЕРІАЛІВ І ВИРОБІВ НА ПОТОЧНЕ УТРИМАННЯ ІЗОЛЮЮЧИХ СТИКІВ І РЕМОНТ ШПАЛ

Таблиця 8.1

Найменування матеріалів і виробів	Одиниця вимірювання	Ізолюючі стики з металевими накладками, на один стик	Ремонт шпал (на 1000 шт.)	
			дерев'яні – в шпалоремонтній майстерні, спеціалізованому пункті (цеху) бази по збиранню ланок колії	у колії
Накладки об'ємлючі металеві	шт.	0,2	-	-
Поліетилєнові деталі ізолюючого стику	компл.	1,3	-	-
Круглий ліс	м ³	-	1,0 ¹⁾	1,0 ¹⁾
Сталь дрібносортова	кг	-	844 ²⁾ / 0	844 ²⁾ / 420
Сталь середньосортова	кг	0,34	-	-
Шпальні втулки	кг	-	6000	8000 ³⁾
Електроди зварювальні ОММ-5	кг	-	6	-
Масило з кам'яного вугілля ГОСТ 2770-74	кг	-	600	200

Примітки

1. У випадку застосування металевих гвинтів — замість круглого лісу використовувати сталь середньосортову — 880 кг.
2. У чисельнику зазначена витрата сталі при виконанні ремонту шпал із застосуванням смуги або дроту, в знаменнику — із застосуванням П-подібних скоб.
3. При роздільному скріпленні типів Д2 і Д4

9. НОРМИ ВИТРАТ МАТЕРІАЛІВ І ВИРОБІВ НА КАПІТАЛЬНИЙ РЕМОНТ ПЕРЕЇЗДІВ

Таблиця 9.1

Залізобетонні настили переїздів та доріжок для пішоходів (на один переїзд)

Найменування виробів	Одиниця вимірювання	Кількість колій	Настил із залізобетонних плит		
			переїзди		доріжки
			із асфальтовим покриттям	без асфальтового покриття	пішохідні шириною 1,526 м
1	2	3	4	5	6
Плита внутрішня для переїзного настилу	<i>шт.</i>	1	-	3	-
		2	6	-	-
Плита зовнішня для переїзного настилу	<i>шт.</i>	1	-	6	-
		2	12	-	-
Шпала мостова під плити переїзду	<i>шт.</i>	1	-	17	-
		2	34	-	-
Шпала мостова під плити пішохідної доріжки	<i>шт.</i>	1	-	3	3
		2	6	-	6
Балка фундаментна	<i>шт.</i>	1	-	6	-
		2	12	-	-
Пристосування нижнього негабариту	<i>шт.</i>	1	-	2	-
		2	4	-	-
Плита внутрішня для пішохідного настилу	<i>шт.</i>	1	1	1	1
		2	2	2	2
Плита зовнішня для пішохідного настилу	<i>шт.</i>	1	-	2	2
		2	4	-	4

Продовження табл. 9.1

1	2	3	4	5	6
Плита бортова	<i>шт</i>	1	-	16	-
		2	32	-	-
Пробки для плит	<i>шт</i>	1	72	72	-
		2	144	144	-
Прокладки	<i>шт</i>	1	-	68	-
		2	136	-	-
Асфальтове покриття на переїзді	<i>м³</i>	2	0,5 ¹⁾	-	0,1 ¹⁾
Щебінь на переїзді	<i>м³</i>	2	1,0 ¹⁾	-	0,5 ¹⁾
Асфальтове покриття на підходах до переїзду	<i>м³</i>	2	1,2 ²⁾	1,2 ²⁾	1,2 ²⁾
Щебінь на підходах до переїзду	<i>м³</i>	2	1,5 ²⁾	1,5 ²⁾	1,5 ²⁾

Примітки

1. При ширині міжколійя понад 4,1 м кількість асфальтового покриття та щебеню відповідно збільшується
2. Витрати асфальту та щебеню підраховані на 1 м довжини шосе при його ширині 8 м.

Таблиця 9.2

Гумове покриття переїздів та доріжок для пішоходів

Найменування матеріалів і комплектуючих	Маса, кг	Комплектність секції, <i>шт</i>		
		одноколійного переїзду 1КР.00.12083000	двоколійного з проміжною плитою 1КР.00.12084000	двоколійного без проміжної плити 1КР.00.12085000
Плита внутрішня	227	2	4	4
Плита зовнішня	160	2	4	4
Плита підстилаюча	12,2	4	8	8
Плита проміжна	275	-	2	-
Закріплювальні пристрої і деталі кріплення, <i>компл.</i>	-	1	1	1

Примітка

Ширина однієї секції 1094 мм. Залежно від ширини переїзду чи доріжки застосовується необхідна кількість секцій.

Огородження переїздів¹⁾ на один переїзд

Найменування матеріалів	Одиниця вимірювання	Переїзди, що охороняються				Переїзди, що не охороняються	
		огородження				з.б.	дерев.
		панельне		перильне			
		з.б.	дер.	з.б.	дер.		
1	2	3	4	5	6	7	8
Панелі або перила	<i>шт.</i>	8	8	12	12	-	-
Цемент для виготовлення панелей або перил	<i>кг</i>	184	-	107	-	-	-
Арматура: катанка;	<i>кг</i>	60	-	16	-	-	-
дріт	<i>кг</i>	37	-	2,4	-	-	-
Ліс круглий для виготовлення панелей або перил	<i>м³</i>	-	0,71	-	0,41	-	-
Стійки СПР або дерев'яні	<i>шт.</i>	12	12	16	16	-	-
Цемент для виготовлення стійок СПР	<i>кг</i>	184	184	246 ¹⁾	-	-	-
Арматура: катанка;	<i>кг</i>	43	43	57 ¹⁾	-	-	-
дріт	<i>кг</i>	4	4	6 ¹⁾	-	-	-
Ліс круглий для виготовлення стійок	<i>м³</i>	-	-	-	0,576	-	-
Захисні стовпчики залізобетонні	<i>шт.</i>	20	20	20	20	36	36
Цемент для виготовлення захисних стовпчиків	<i>кг</i>	352	-	352	-	634	-
Арматура-дріт	<i>кг</i>	56	-	56	-	101	-
Деталі кріплення панелей і перил:							
болти 16x330;	<i>кг</i>	-	4,16	-	-	-	-
болти 16x150;	<i>кг</i>	-	-	4,16	4,16	-	-
гайка М16;	<i>кг</i>	-	0,56	0,48	0,48	-	-
шайба 70x70x5;	<i>кг</i>	-	0,32	-	-	-	-

Продовження табл. 9.3

1	2	3	4	5	6	7	8
сталь великосортна (кутник 125x125x9); скоби;	кг	-	-	25	25	-	-
	кг	-	-	-	2,72	-	-
цвяхи: 4x100; цвяхи 4x120 шурупи 10x100	кг	-	0,32	-	-	-	-
	кг	-	0,48	-	-	-	-
	кг	-	-	-	-	1,76	-
Білила або емаль біла	кг	0,64	7,44	0,64	5,37	1,15	1,80
Вапно	кг	9,1	1,59	4,26	-	-	-
Оліфа натуральна або «Оксоль»	кг	0,3	2,45	0,3	1,13	0,61	0,97
Фарба олійна чорна	кг	0,17	2,01	0,28	0,39	0,25	0,54
Крейда мелена	кг	0,08	0,86	0,08	0,41	0,14	0,25
Шлагбауми ²⁾ основні	шт	2 ³⁾	2 ³⁾	2 ³⁾	2 ³⁾	-	-
Шлагбауми ²⁾ запасні	шт	4	4	4	4	-	-

Примітки

1. При дерев'яних поручневих огороженнях із застосуванням залізобетонних стійок типу СПР.
2. Довжина шлагбаумів може бути 4, 6 чи 8 м у залежності від проекту.
3. При повному перекритті автодороги кількість шлагбаумів збільшити вдвічі.

10. НОРМИ ВИТРАТ МАТЕРІАЛІВ НА ПОТОЧНЕ УТРИМАННЯ ПЕРЕЇЗДІВ (ОДИН ПЕРЕЇЗД НА РІК)

Таблиця 10.1

Найменування матеріалів	Одиниця вимірювання	Залізобетонного настилу йогородження	Дерев'яного настилу з залізобетонним огородженням
Цемент	кг	173/ 335	71
Цвяхи ковані	кг	-	2,1/5
Ліс круглий	м ³	-	-
Пиломатеріали звичайні	м ³	-	0,5/1,2
Оліфа натуральна або «Оксоль»	кг	0,2	0,2
Фарба олійна чорна	кг	0,30	0,30
Білила та емаль біла	кг	0,64	0,64

Примітка

У чисельнику наведені норми витрат матеріалів на одноколієний переїзд, у знаменнику — на двоколієний.

11. НОРМИ ВИТРАТ МАТЕРІАЛІВ НА РЕМОНТ І УТРИМАННЯ СНІГОЗАТРИМУЮЧИХ ЗАГОРОЖ, СНІГОЗАТРИМУЮЧИХ ПЕРЕНОСНИХ ЩИТІВ І ОГОРОЖ ДЛЯ ОГОРОДЖЕННЯ КОЛІЇ

Таблиця 11.1

Найменування матеріалів	Одиниця вимірювання	Постійні снігозатримуючі загорожі (на 1 км загорожі)				Дерев'яні снігозатримуючі щити (на 1000 шт.)		Огорожа колії (на 1 км огорожі)			
		залізобетонна висотою 4,2 м		дерев'яна висотою 4,2 м				з дроту на залізобетонних опорах висотою 1,4 м		з металеві сітки на з.б. опорах висотою 1,6 м	
		капітальний ремонт	поточне утримання (на рік)	капітальний ремонт	поточне утримання (на рік)	виготовлення	поточне утримання (на рік)	капітальний ремонт	поточне утримання (на рік)	капітальний ремонт	поточне утримання (на рік)
Цемент	т	0,42	0,05	-	-	-	-	0,1	0,01	0,2	0,02
Арматура	т	0,06	-	-	-	-	-	0,01	-	0,01	-
Цвяхи з дроту	кг	-	-	56,9	7,9	105,8	17,6	-	-	-	-
Ліс круглий будівельний	м ³	-	-	37,3	5,3	40	4	-	-	-	-
Пиломатеріали будівельні	м ³	0,3	-	35,3	3,3	8	1	0,1	0,01	0,1	0,01
Лак кам'яновугільний	кг	-	-	40	8	-	-	-	-	-	-
Антисептична паста	кг	-	-	36	10	-	-	-	-	-	-
Планка щитова	м ³	-	-	-	-	35	5	-	-	-	-
Дріт звичайної якості	кг	-	-	-	-	62,5	-	1200	100	810	80

12. НОРМИ ВИТРАТ МАТЕРІАЛІВ І ВИРОБІВ НА УТРИМАННЯ Й РЕМОНТ КОЛІ ТА СТРІЛОЧНИХ ПЕРЕВОДІВ ВУЗЬКОКОЛІЙНИХ ДІЛЯНОК

Таблиця 12.1

Найменування матеріалів і виробів	Одиниця вимірювання	Норми витрат на 1 км колії вузькоколійних ділянок								На один стрілочний перевод		Покілометровий запас (на 1 км головної, або 3 км станційних колій)
		поточне утримання		комплексно-оздоровчий ремонт		середній ремонт		заміна рейок старопридатними довжиною		поточне утримання	заміна	
		на дерев'яних шпалах	на з.б. шпалах	на дерев'яних шпалах	на з.б. шпалах	на старому баласті	з постановкою на щебінь та укладанням з.б. шпал	12,5 м	25 м			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Накладки	шт.	18	15	20	20	20	20	320	160	-	20	16
Підкладки	шт.	20	-	40	-	80	-	3200	3200	-	46	2
Болти з гайками	шт.	48	30	50	50	80	80	640	320	-	40	6
Шайби пружинні	шт.	45	30	50	50	80	80	640	320	-	40	6
Костилі	шт.	250	250	250	250	900	6400	900	900	-	124	28
Протиугони: пружинні; такі, що самі заклинюються	шт.	60	60	60	60	100	-	-	-	-	-	-
	шт.	40	40	40	40	80	640	640	640	-	14	6

Продовження табл. 12.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Шпали:												
дерев'яні;	<i>шт.</i>	60	-	200	-	440	-	-	-	-	-	4
залізобетонні	<i>шт.</i>	-	5	-	10	10	1600	-	-	-	-	4
Прокладки під підкладки гумові ¹⁾	<i>шт.</i>	-	100	-	200	400	3200	-	-	-	-	20
Баласт:												
піщаний;	<i>м³</i>	18	-	100	-	370	-	-	-	-	-	-
щебеневий ²⁾	<i>м³</i>	4	3	40	40	120	800	-	-	-	-	-
Гостряки стрілочні	<i>шт.</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	0,06	-	-
Хрестовини	<i>шт.</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	0,1	-	-
Бруси перевідні	<i>компл.</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	0,025	1,0	-
Сталь середньосортова	<i>кг</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	5,0	-	-
Стрілочні переводи	<i>компл.</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,0	-

Примітки

1. Для ділянок із залізобетонними шпалами.
2. Норми на баласт встановлені для колії 750 мм. При ширині колії 600 мм норми повинні зменшуватися на 18%, при ширині колії 900...914 мм норми повинні збільшуватися на 20%, а при ширині колії 1000...1067 мм – збільшуватись на 30%.

13. НОРМИ ВИТРАТ МАТЕРІАЛІВ НА КАПІТАЛЬНИЙ РЕМОНТ НИЗЬКИХ ПОСАДОЧНИХ ПЛАТФОРМ

Таблиця 13.1

Найменування матеріалів	Одиниця виміру	Кількість
Платформа з бордюрами		
Бордюри залізобетонні, бетонні	<i>м на 1м платформи</i>	2
Торцеві бордюри по ширині платформи	<i>шт.</i>	2
Підготовка зі щебеню під бордюр	<i>м³ на 1м платформи</i>	0,1
Підстилаючий шар із піску	<i>м³ / 1м² платформи</i>	0,25
Покриття платформи з асфальтобетону, товщиною 5 см	<i>м³ / 1м² платформи</i>	0,05
Платформи із залізобетону ширина 2,4м ¹⁾ (секція по довжині плити перекриття)		
Блоки фундаментні (на 1 секцію)	<i>шт.</i>	1
Підготовка зі щебеню під фундаментні блоки	<i>м³</i>	0,15
Плити перекриття (на 1 секцію)	<i>шт.</i>	2
Блоки фундаментні в торці платформи	<i>шт.</i>	1
Бетон для омоноличування торців платформи	<i>м³</i>	0,3
Цементний розчин для заповнення стиків	<i>м³</i>	0,1
Покриття платформ асфальтобетоном	<i>м³/1м² платформи</i>	0,05
Підходи до платформ ²⁾		
Підсіпка підходів для виходу на платформу відсівом або піском (2 шт.)	<i>м³</i>	5,0
Покриття підходів асфальтобетоном товщиною 5 см (2 шт.)	<i>м³</i>	0,5

Примітки

1. При більшій ширині платформи витрати матеріалів пропорційно збільшуються.
2. Навіси для пасажирів, сходи й огороження платформи у необхідних випадках зводяться за окремими проектами.